

MEMO

Betreft:
Duurzaam Voorne
Vraag EZK 20 mei 2020
Waterschap Hollandse Delta

Project: Duurzaam Voorne

Datum:
28-5-2020 revisie 00

Behandeld door: 10.2.e

Aan: 10.2.e

Cc: 10.2.e

Vraagstelling:

De procesbeschrijving die het bedrijf heeft aangeleverd is qua afvalwaterstromen zoals via de olie-/vetafscheider met slibvangbak en buffervoorziening niet duidelijk en de afstroomroutes zijn op de rioleringstekening niet inzichtelijk. Zoals in het eerdere advies genoemd, moeten de beschrijving en de tekening door de aanvrager zodanig worden aangepast, dat in geval van calamiteiten, lekkage en onderhoudswerkzaamheden inzichtelijk is welke maatregelen worden genomen om ongewenste lozingen naar oppervlaktewater en de rioolwaterzuiveringsinstallatie te voorkomen.

Afvalwaterstromen

De locatie is voorzien van een gescheiden hemelwater opvangsysteem. Hiermee wordt voorkomen dat bij eventuele lekkages op de inrichting verontreinigd water in het oppervlaktewater terecht kan komen.

Op de locatie worden tijdens de productiefase en onderhoudsfasen de onderstaand benoemde afvalwaterstromen onderkent en toegelicht.

1. Potentieel verontreinigd hemelwater op vloeistof kerende asfaltverhardingen in open lucht tijdens normale productieactiviteiten
2. Potentieel verontreinigd hemelwater op vloeistof kerende asfaltverhardingen in open lucht tijdens putonderhoud/ putinterventies en overige onderhoudswerkzaamheden die de hemelwaterkwaliteit op de inrichting negatief kan beïnvloeden.
3. Potentieel verontreinigd hemelwater op vloeistof dichte betonverhardingen in open lucht uitgevoerd als zogenaamde "bundled areas", zijnde betonverhardingen waarop installaties zijn gebouwd die conform de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB) specifieke maatregelen vergen.
Van toepassing zowel tijdens de fasen genoemd onder bovenstaand 1 als ook 2.
4. Hemelwater of proceswater dat neerkomt of lekt in de twee boorkelders
5. Sanitair water vanuit het productiegebouw
6. Proceswater en overige stoffen die mogelijk neerkomen op de vloeren van het productiegebouw.
7. Hemelwater (dakwater) van het productiegebouw

Beschrijving van de afvalstromen met verwijzing naar van belang zijnde tekeningen

1. Potentieel verontreinigd hemelwater op asfaltverhardingen in open lucht tijdens normale productieactiviteiten

Op tekening "situatie boorlocatie", 433519-SL-01, zijn de asfaltverhardingen op locatie weergegeven zoals de situatie is na afloop van de boringen en voor bouw productie faciliteiten. Het hemelwater dat neerkomt op het asfalt gedeelte (grijs) wordt beschouwd als zijnde niet-verontreinigd hemelwater en naar de hemelwaterput geleid om van daaruit gecontroleerd (afsluiter aanwezig, zie tekening) op oppervlaktewaterlichaam H31309 geloosd te worden. Op 19 december 2019 heeft het waterschap Hollandse Delta hiervoor een melding met kenmerk VTH195066 ontvangen en positief beoordeeld. Het vloeistof-kerend asfalt is aangelegd met een helling naar het midden van de inrichting, zodat geen ongewenste lozingen naar omliggende oppervlaktewateren kunnen plaatsvinden. Via een gootsysteem in het midden van de locatie naar de hemelwaterput stroomt het hemelwater naar de hemelwaterput. De hemelwater put is uitgevoerd als slibvang met olieafschieding en voorzien van een hand bedienbare afsluiter. (Zie tekening "Hemelwaterput", 433519-DD-03).

2. Potentieel verontreinigd hemelwater op vloeistof kerende asfaltverhardingen in open lucht tijdens putonderhoud/ putinterventies en overige werkzaamheden die de hemelwaterkwaliteit op de asfaltverhardingen negatief kan beïnvloeden.

Afwatering idem zoals gesteld onder 1. met dien verstande dat de afsluiter van de hemelwaterput in de stand gesloten blijft en indien het water na bemonstering niet voldoet aan de parameters zoals gesteld voor niet verontreinigd hemelwater dit water wordt afgevoerd naar RWZI of afvalwaterverwerking elders.

3. Potentieel verontreinigd hemelwater op vloeistof dichte betonverhardingen in open lucht uitgevoerd als zogenaamde "bundled areas"

Op tekening "situatie productie locatie"433519-SP-01" zijn de grondfakkel, balanstank, gasvloeistofscheider en gasdroger ingetekend. Deze bevinden zich op een vloeistofdichte verharding voorzien van opstaande rand en drainsysteem naar de closed drainpit (T-030) zie tekening Elixer DVG-01-030-PI-0117. Regenwater op deze betonverhardingen wordt via een afvoerleiding geleid in de drainpit T-030, daar verzameld en gecontroleerd geloosd op de riolering. Bij verhoogde concentraties zouten wordt de afvoerleiding van T-030 automatisch ingeblokt en bij een vooraf ingestelde waterstand in de opvangbak sluit de gehele locatie automatisch in (ESD Emergency Shut Down) zodat geen water verder kan toestromen vanuit het productieproces.

4. Hemelwater of proces water dat neerkomt of lekt in de twee boorkelders

Hemelwater neerkomende op de beperkte opp. betonverharding rond de boorkelders en het hemelwater wat neerkomt boven de kelders wordt opgevangen in de kelders en per as afgevoerd ter verwerking elders of geloosd via de riolering na meting op concentraties zouten. Bij calamiteiten dient de asfaltverharding van de gehele inrichting als opslagbuffer incl. de hemelwaterput die in die situatie niet in verbinding staat met het oppervlaktewater. Bij een vooraf ingestelde drukverlaging in het productiesysteem blokt de winningsput zichzelf automatisch in waardoor de toevoerstroom aan geowater bij een calamiteit beperkt is. Tevens ontvangt de dienstdoende operator op dat moment direct een alarm melding.

5. Sanitair water vanuit het productiegebouw

Dit water wordt rechtstreeks geloosd op de riolering

6. Proceswater en overige stoffen die mogelijk neerkomen op de vloeren van het productiegebouw.

Op tekening "situatie productie locatie"433519-SP-01" is in de zuidoostelijke hoek het installatiegebouw weergegeven. Het water afkomstig vanuit het installatiegebouw wordt op de riolering geloosd. Afgezien van het toilet- en douchewater worden alle waterstromen die vanuit het installatiegebouw op het riool worden geloosd eerst door een olie/vetafscheider met slib afvangbak/opvangbak met geleidsbaarheidmeting gestuurd.

Bij verhoogde concentraties zouten wordt de afvoerleiding automatisch ingeblokt en bij een vooraf ingestelde waterstand in de opvangbak sluit de gehele locatie automatisch in (ESD Emergency Shut Down) zodat geen water verder kan toestromen.

Op tekening Elixer DVG-01-030-PI-0117 is de waterstroom van gebouw naar drainpit T-030 gevisualiseerd.

7. Hemelwater (dakwater) van het productiegebouw

Dit water wordt rechtstreeks geloosd op de riolering

Bijlagen

Tekening situatie boorlocatie, 433519-SL-01

Tekening Hemelwaterput, 433519-DD-03

Tekening situatie productie locatie 433519-SP-01

Tekening close drain system Elixer DVG-01-030-PI-0117