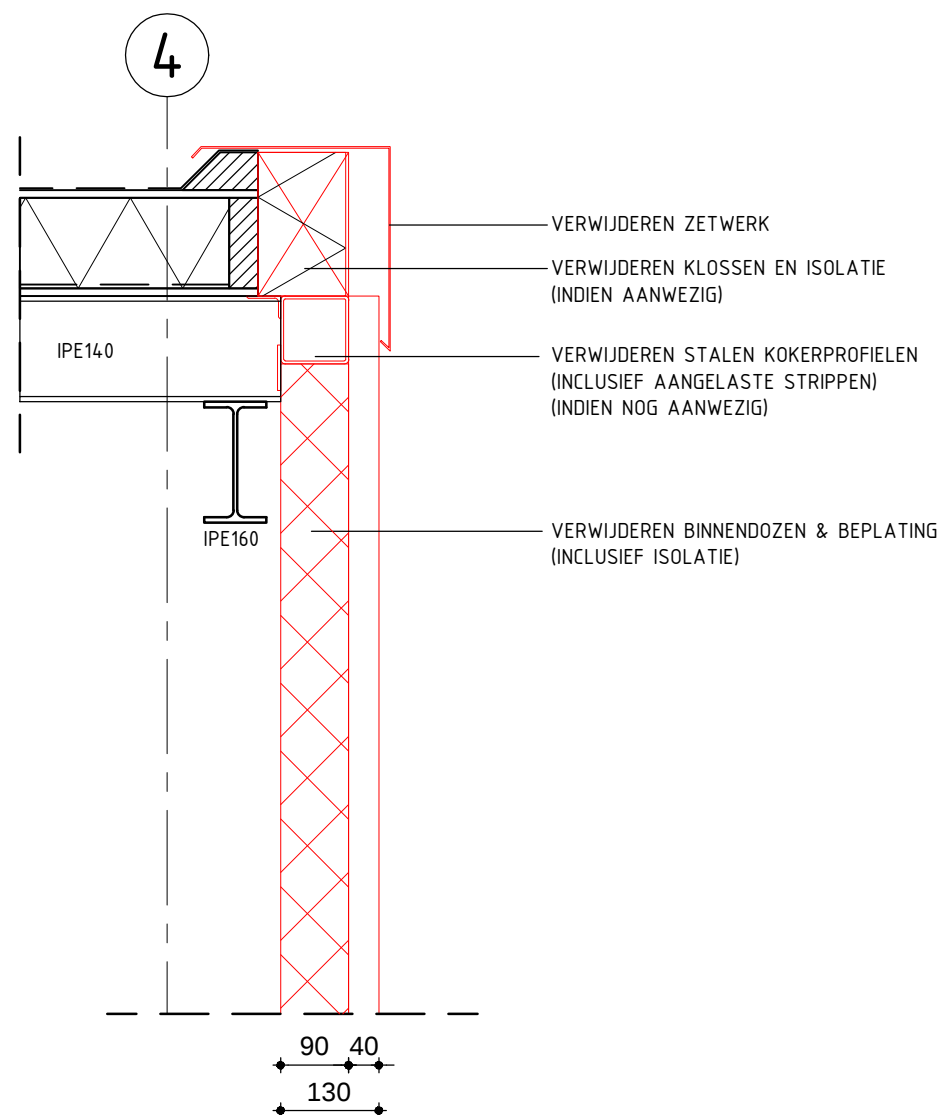
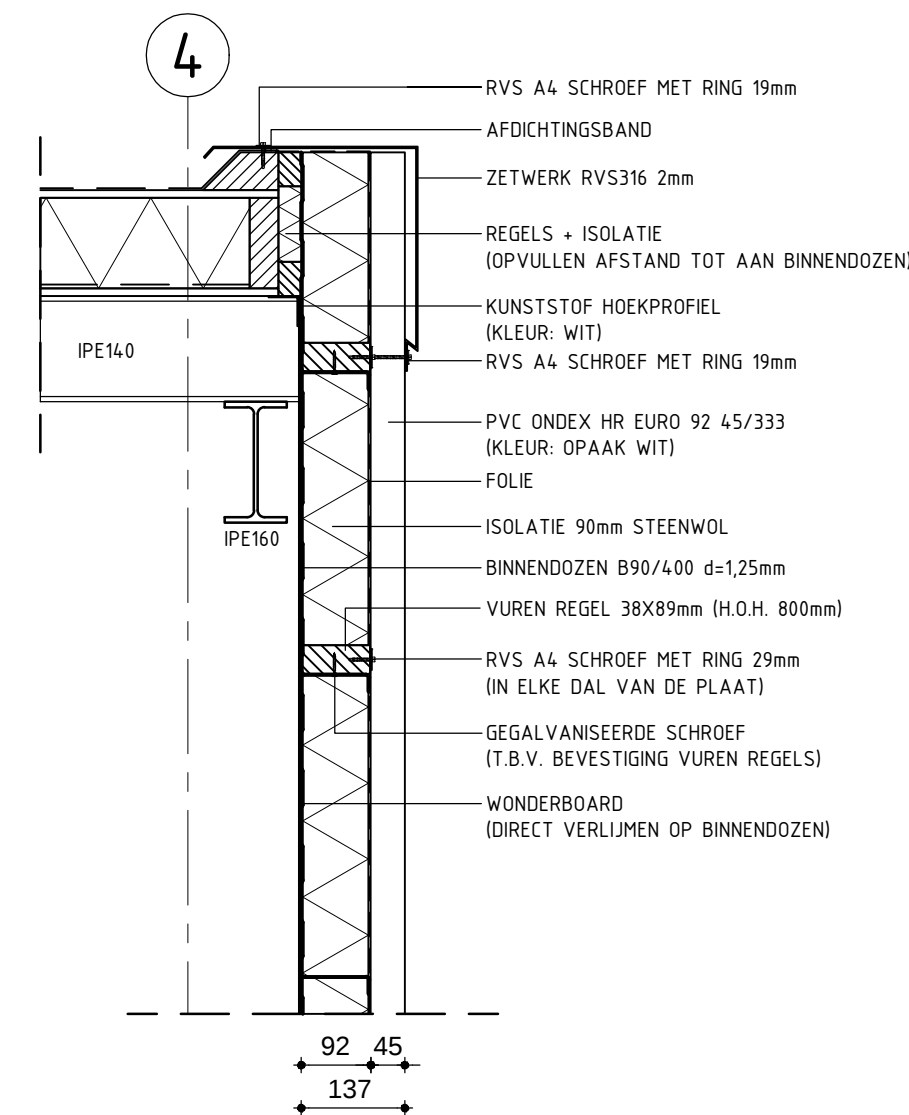


NOTE: DE NIEUWE VUREN REGELS 38X89mm DIENEN GEIMPREGNEERD TE ZIJN.

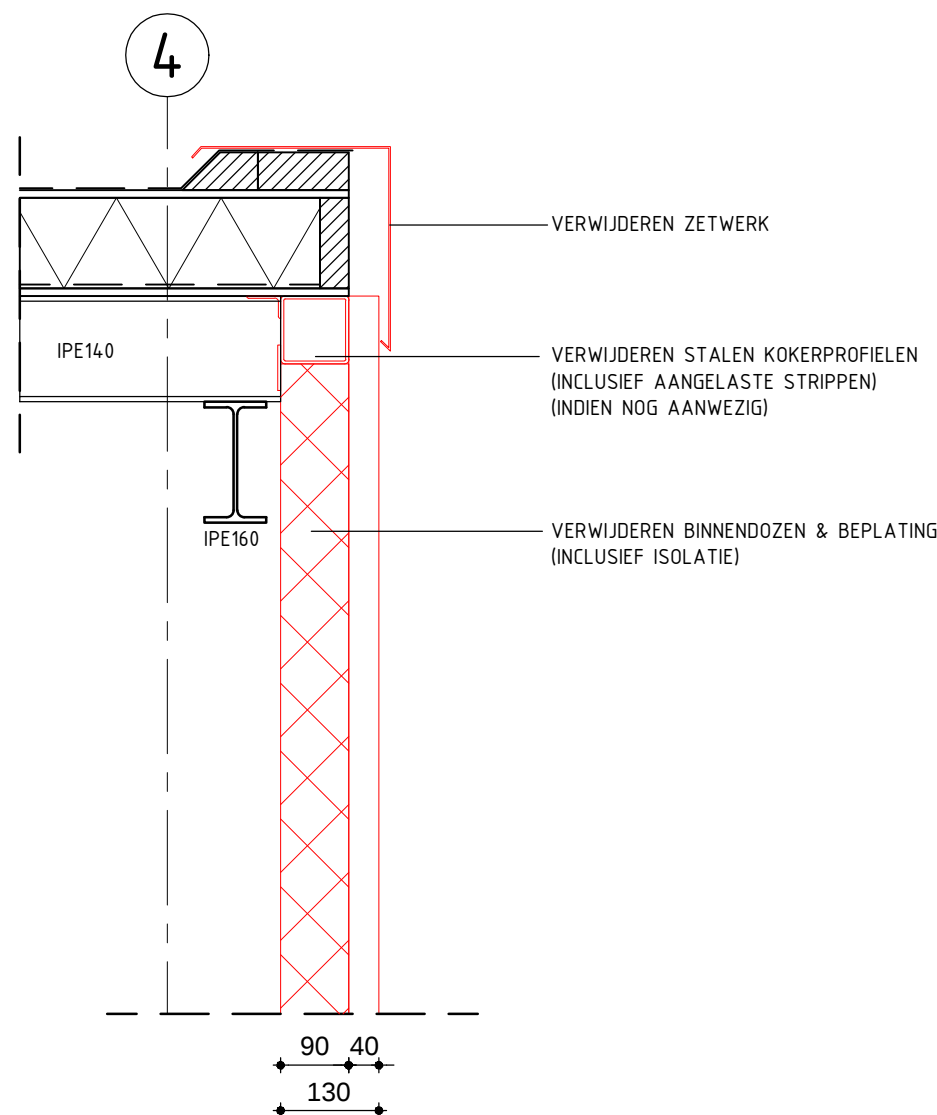


PRINCIPE DETAIL 7 SLOOP
SCHAAL 1:10



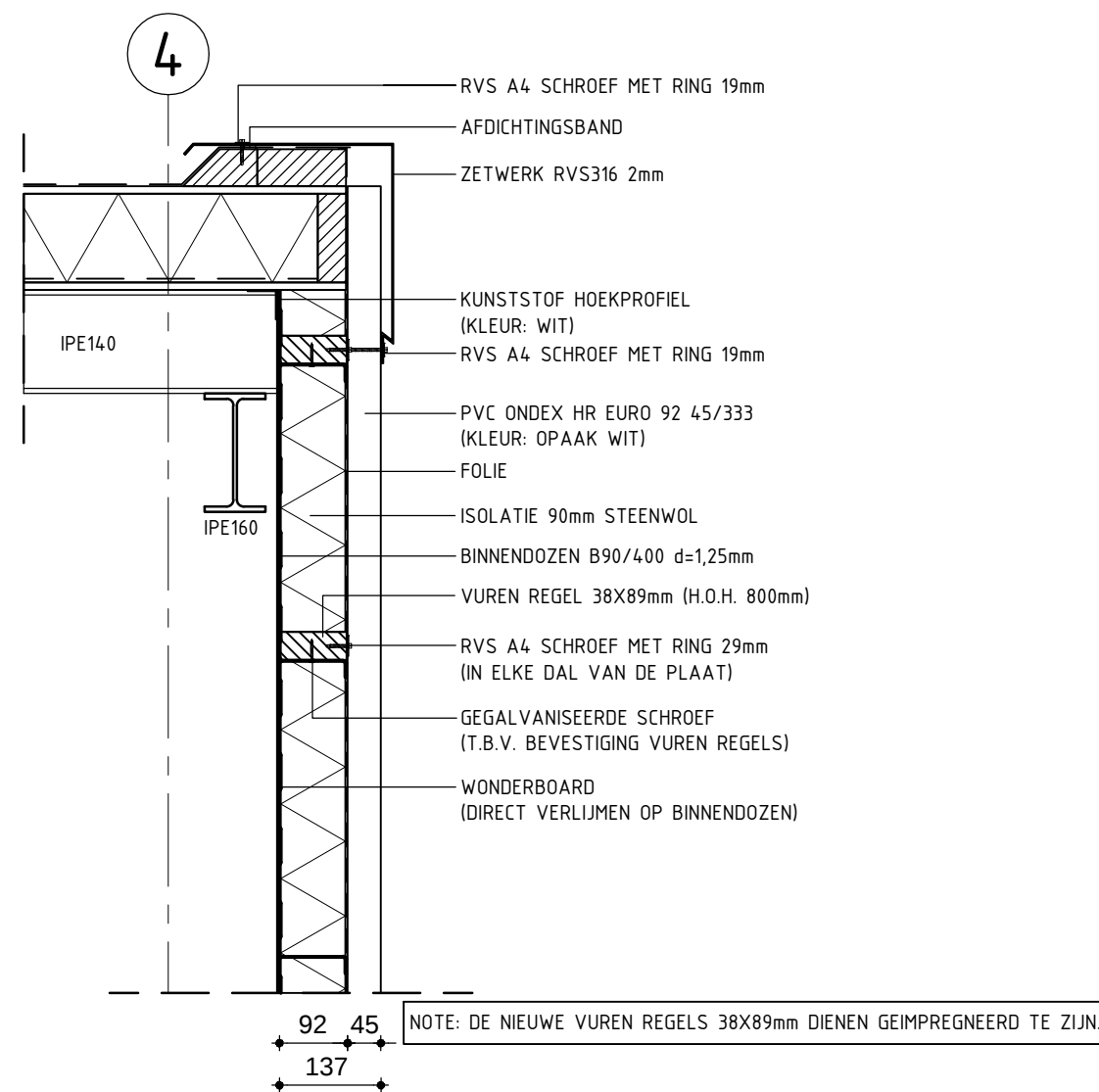
PRINCIPE DETAIL 7 NIEUW
SCHAAL 1:10

PRINCIPE DETAIL 7A IS INDIEN DAKPLATEN VERDER OVER STRAMIEN 4 HEEN STEKEN DAN BIJ PRINCIPE DETAIL 7



PRINCIPE DETAIL 7A SLOOP
SCHAAL 1:10

PRINCIPE DETAIL 7A IS INDIEN DAKPLATEN VERDER OVER STRAMIEN 4 HEEN STEKEN DAN BIJ PRINCIPE DETAIL 7



PRINCIPE DETAIL 7A NIEUW
SCHAAL 1:10

OPMERKINGEN:

- INDIEN NIET ANDERS AANGEGEVEN:
- PEIL = 0.000 = BOVENKANT AFGEWERKTE BEGANE GRONDVLOER P.V. GEBOUW (MET UITZONDERING VAN B.G.G. VLOER TUSSEN STRAMIEN B & D EN 2 & 4)
- CA. 0.150+ = BOVENKANT AFGEWERKTE B.G.G. VLOER TUSSEN STRAMIEN B & D EN 2 & 4 (LET OP: DEZE VLOER OP CA. 0.150+ BEVAT AFSCHOT)
- MATEN IN MM TENZIJ ANDERS VERMELD.
- VAN DEZE TEKENING MAG NIET GEMETEN WORDEN.
- ALLE MATEN IN HET WERK TE CONTROLLEREN.

DEFINITIEVE UITVOERING DETAIL AANSLUITINGEN IN HET WERK TE BEPALEN.

SCHROEF (RVS 316) BEVESTIGEN IN ELKE CANNELURE VAN DE PLAAT (H.O.H. 800 MM; OP DE REGELS DIE IN DE BINNENDOZEN ZIJN GEMONTEERD)

POPAGELS (RVS 316) BEVESTIGEN OP DE OVERLAP VAN DE PLATEN (H.O.H. 400 MM)

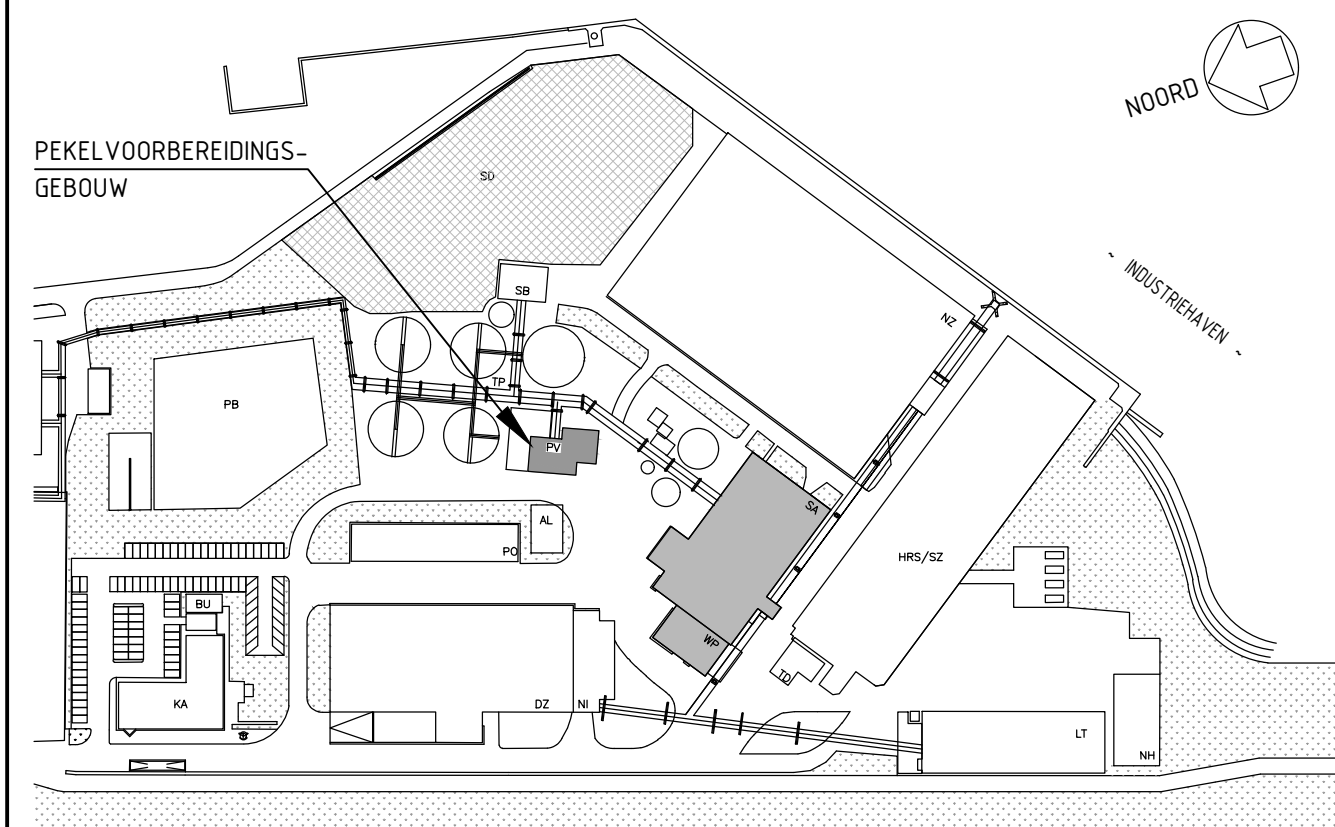


STAALCONSTRUCTIE

Leitfaden van K+S zijn van toepassing

- STAALKWALITEIT MINIMAAL S235 JR, WARMGEWALSTE PROFIELLEN.
- UITVOERING VOLGENS NEN-ENV 1090-1, EXC-KLASSE 2 VOOR HOOFDDRAAGCONSTRUCTIE STAAL VOLGENS C-008-DE STAALBAU, PAR 4.8
- ANTI-CORROSIEBEHANDELING HOOFDDRAAGCONSTRUCTIE: C-006-DE KORROSIONSSCHTZ PAR. 9.2.
- ALLE DELEN VAN HET STAAL, DE VERBINDINGSMIDDELEN EN DE ANKERS DIENEN NADERHAND NOG TE WORDEN GECOAT.
- BESTAANDE NIET VERWIJDERDE STAAL CONSTRUCTIEDELEN/ PROFIELLEN MOETEN WORDEN HERCONSERVEERD. DIT WORDT DOOR DERDEN GEDAAN.
- KLEUR EINDLAAG: RAL 5001.
- BOUTKWALITEIT 8.8 MET GEROLDE DRAAD, ANKERKWALITEIT 4.6 MET GEROLDE DRAAD, DIN/ISO 898 T1.
- BOUTEN, MOEREN, RINGEN/PLAATJES VOLGENS C-008-DE STAALBAU, PAR. 4.4.
- MOEREN KWALITEIT 8 DIN 267 T4.
- LASSEN MINIMAAL 4 MM (KEELDORSNEDE).
- KOPPLATEN: 10 MM
- VOETPLATEN: 15 MM
- BOUTEN: M16.
- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE STABILITEIT TIJDENS DE BOUWFASE. WAAR NODIG DIENT DE STABILITEIT GEWAARBORGD TE WORDEN D.M.V. TIJDELIJKE VOORZIENINGEN.
- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE DETAILENGINEERING VAN DE CONSTRUCTIE.
- ALLE DOOR DE AANNEMER GEMAAKTE WERKTEKENINGEN EN BEREKENINGEN IN TWEEVOLD VOOR AANVANG MONTAGE TER GOEDKEURING OVERHANDIGD AAN TEBODIN/FRISIA.
- STRALEN: ZWEEDE STANDAARD S.I.S. 055900-1967, REINHEIDSGRAAD Sa 2.5
- LASSEN, BOUTEN, SCHOTTEN, KOP- EN VOETPLATEN EN DERGELIJKE VOLGENS DETAILBEREKENINGEN DOOR LEVERANCIER STAALCONSTRUCTIE

SITUATIE (1:2500)



BIJBEHORENDE TEKENINGEN:

TEK. NR:
PLATTEGRONDEN BGG EN VERDIEPING - SLOOP & NIEUW
OOSTGEVEL EN ZUIDGEVEL - SLOOP & NIEUW
WESTGEVEL EN NOORDGEVEL - SLOOP & NIEUW
DOORSNEDE A-A EN DOORSNEDE B-B - SLOOP & NIEUW
PLATTEGRONDEN, DOORSNEDEN EN GEVELS - CONSTRUCTIE - SLOOP
PLATTEGRONDEN, DOORSNEDEN EN GEVELS - CONSTRUCTIE - NIEUW
PEKELVOORBEREIDINGSGEBOUW - PRINCIPE DETAILS 1 t/m 6
PEKELVOORBEREIDINGSGEBOUW - PRINCIPE DETAILS

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
0	14-04-2023	DEFINITIEF			

TITLE		PROJECT		SCALE		SIZE	
PEKELVOORBEREIDINGSGEBOUW		VERVANGEN GEVELBEPLATING P.V. GEBOUW		1:10		A1	
PRINCIPE DETAILS 7 t/m 10		CLIENT		SHT		OF	
		FRISIA ZOUT B.V. TE HARLINGEN		1		1	
		ORDERNUMBER		REV		0	
		T57300		11		1145002	
		SUB		DISC.			
		10					
		DRAWINGNUMBER					
		1145002					



Bilfinger
Tebodin